

Pose du TERAJOINT®

Tolérances de pose

Les joints doivent être mis en oeuvre verticalement aussi précisément que possible et vérifiés avec un niveau à bulle afin de s'assurer du bon fonctionnement des goujons lors du mouvement du dallage. Le niveau et l'alignement de la pose du joint doivent correspondre au niveau d'exigence de la conception du dallage et être contrôlés à l'aide d'un laser ou niveau de vue optique

Pose

Etape 1. Sous dallage

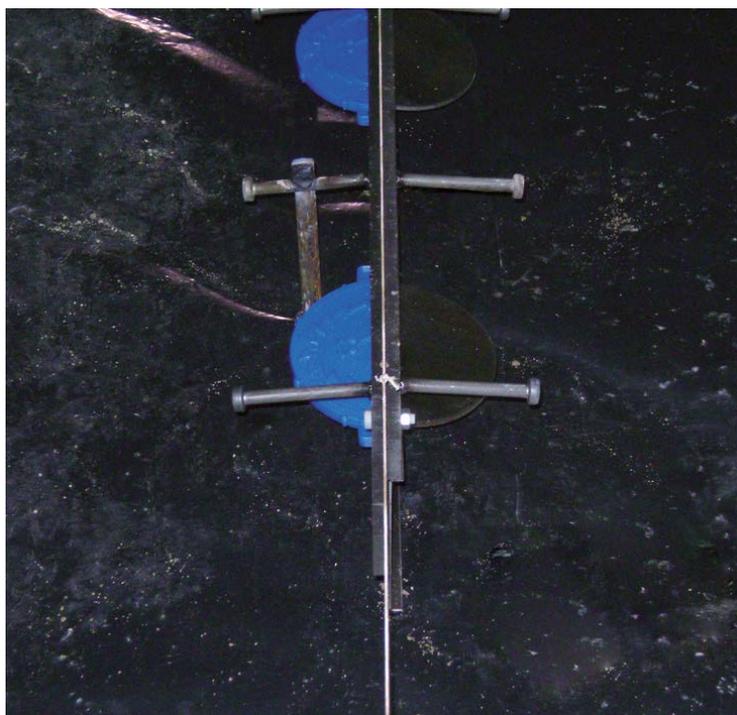
Le niveau sous dallage doit être aussi précis que possible par rapport aux exigences indiquées sur les plans de dallage. La tolérance de niveau doit être prise en compte lors de la commande des joints. La hauteur du joint est normalement de 10 mm à 35 mm inférieure à l'épaisseur du dallage.

Etape 2. Implantation du joint

L'emplacement, la position et la hauteur des joints sont spécifiés sur les plans de dallage qui doivent être appliqués précisément. Un cordeau est utilisé pour la position des joints suivant les plans de calepinage du dallage.

Etape 3. Mise en oeuvre du joint

1. Les joints sont posés par séquence et toujours loin des éléments d'intersection ou des murs et des poteaux:
 - a. Si les éléments d'intersection sont mis en oeuvre, le premier joint est connecté à l'élément d'intersection au niveau de la section de chevauchement à l'aide d'une bague de goujon, d'un boulon en plastique et d'un écrou en acier.
 - b. Si les éléments d'intersection ne sont pas mis en oeuvre, le premier joint est posé au niveau du poteau ou du mur en laissant la place pour l'isolant.
2. Les joints sont posés suivant le cordeau et la hauteur des ajustée. La hauteur doit être vérifiée au laser ou un appareil similaire à chaque extrémité et l'horizontalité du joint doit être vérifiée à l'aide d'un niveau à bulle qui peut être positionné sur les bords supérieurs.

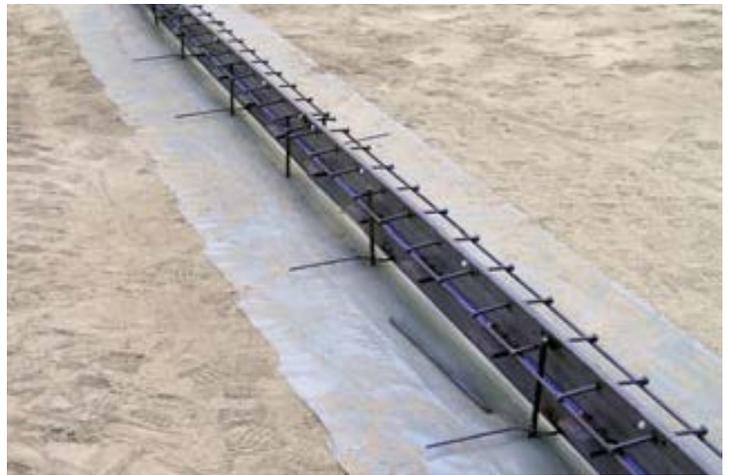


- Le joint peut être fixé à l'aide de tiges d'acier. Les épingles doivent être de diamètre 14 mm – 16 mm au minimum et faire au moins 300 mm de longueur de plus que la hauteur du joint. Une bonne pratique est d'utiliser des épingles de 14 × 600 mm.

Pour les dallages jusqu'à 200 mm d'épaisseur, il convient d'utiliser 4 tiges d'acier (6 tiges d'acier pour les dallages d'épaisseur maxi de 300 mm). L'espacement des tiges doit être égal le long du côté du joint et du côté opposé au coulage du béton.

Des épingles intermédiaires doivent être mises en oeuvre verticalement et attachées à mi-hauteur environs des goujons et avec un angle d'environ 30° par rapport à la verticale et attachées aux goujons. Une excellente stabilité est assurée s'il est possible de couler le béton de l'autre côté des épingles, car dans ce cas les épingles peuvent être sciées avant le coulage du béton, de cette manière la résistance à l'ouverture du joint est réduite. Les épingles doivent toujours être placées de façon à ce qu'elles soient au même niveau que le goujon et, si nécessaire, tout dépassement au-dessus du niveau du goujon doit être enlevé avant le bétonnage.

Les épingles peuvent être simplement enfoncées en place à l'aide d'un pistolet à percussion ou d'un marteau approprié.



- Les joints suivants sont alignés et attachés au niveau du chevauchement à l'aide de bagues de goujon, de boulons et d'écrous en plastique puis ajustés de la même manière. Les joints sont fixés de manière à ce que chaque élément ne soit pas continu mais garde un espace de 1 à 2 mm pour la dilatation longitudinale.
- Le dernier joint, une fois posé, est généralement coupé sur la longueur. L'espace entre le poteau ou le mur et le bord du joint le plus près est mesuré afin de prendre en compte l'isolant. Une fois réalisé, le joint est coupé sur la longueur et posé de la même manière que précédemment.
- Si la mise en oeuvre du joint nécessite l'ajout de joints qui n'est pas un multiple de 3 mètres entre deux intersections, alors le joint devra être coupé. Les joints doivent être disposés en partant de l'intersection jusqu'à un point approximativement équidistant des deux extrémités dans le cas d'intervalle inférieur à 3 mètres.

L'intervalle doit être mesuré précisément à partir des bords supérieurs. Au final, le joint doit avoir une section coupée depuis le milieu de sorte que le chevauchement des extrémités reste intact. Les deux pièces sont posées de manière habituelle de chaque côté de l'intervalle et simplement soudées bout à bout.

- Si la conception l'exige, les intersections en « X » ou en « T » doivent être placées selon la disposition requise et réglées à la bonne hauteur à l'aide d'un niveau laser ou similaire.

Les éléments d'intersection sont placés dans la bonne position et la hauteur est ajustée. La hauteur doit être vérifiée au laser et l'intersection doit être ajustée horizontalement à l'aide d'un niveau à bulle dans les deux sens perpendiculaires. Les éléments d'intersection peuvent ensuite être fixés en place à l'aide d'épingles comme décrit à la section 3. Les intersections en « X » nécessitent 4 épingles et celles en « T » nécessitent 3 épingles.

- Comme alternative et en l'absence d'épingles, les joints et les éléments d'intersection peuvent être positionnés et maintenus en place par des « tampons » en béton. Les joints et les intersections doivent être positionnés avec précision et supportés. Les tampons doivent être placés à 1 m d'intervalle le long des longueurs de joint ou au centre des éléments d'intersection. Les tampons doivent être suffisants pour supporter les rails pendant le coulage et le nivellement du béton, idéalement en forme conique jusqu'à au moins la moitié de la profondeur du joint. Les tampons doivent durcir suffisamment avant de retirer le support.

Etape 4. Bétonnage

Une fois que la pose des joints est correctement terminée, le bétonnage peut commencer. Le béton doit arriver au niveau du joint avec une attention particulière autour des goujons et des fourreaux. Tout autour des goujons en plaque, il est nécessaire de réaliser le bétonnage soigné afin d'éliminer la possibilité de poches d'air. Ceci doit être réalisé avec une aiguille à béton. Les deux côtés des joints peuvent être coulés en même temps si nécessaire.

