

Installazione del Sistema di Montaggio COLIFT

Il Sistema di Montaggio COLIFT è concepito per l'uso in cantiere.

I seguenti punti devono essere presi in considerazione prima di utilizzare il Sistema di Montaggio COLIFT:

- Tutti i lavoratori rispettano i requisiti della documentazione e sono familiari con essa.
- I limiti di applicazione e le restrizioni sono noti.



Preparazione allo stabilimento di prefabbricazione

Durante la fase di produzione dell'elemento prefabbricato deve essere considerato un diametro appropriato del perno di sollevamento. Il baricentro dell'elemento prefabbricato deve essere considerato prima di installare il tubo nella cassaforma.



Nota:

Quando si adopera il Sistema di Montaggio COLIFT negli elementi prefabbricati deve essere impiegato un calcestruzzo avente resistenza cilindrica minima a compressione di 40 MPa.

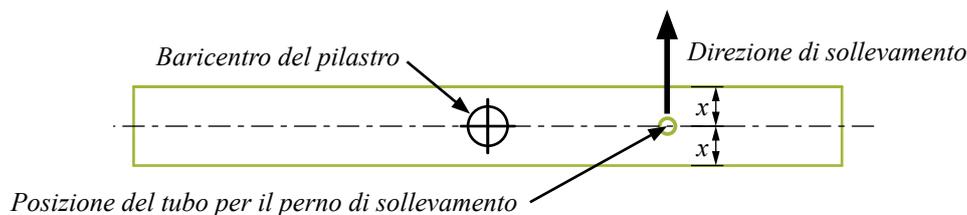


Figura 39. Installazione del tubo per il perno di sollevamento sopra il baricentro.



Attenzione:

Non usare il Sistema di Montaggio COLIFT quando l'elemento prefabbricato ha un diametro incompatibile con il tubo per il perno di sollevamento o quando la posizione del tubo non garantisce che l'elemento sia correttamente bilanciato.

Installazione presso il cantiere di costruzione

Ispezionare visivamente tutte le parti del Sistema di Montaggio COLIFT prima di ogni utilizzo.

L'installazione del Sistema di Montaggio COLIFT è suddivisa in tre fasi:

- Connessione del Sistema di Montaggio COLIFT alla gru.
- Collegamento del perno di sollevamento all'elemento prefabbricato.
- Rimozione del perno di sollevamento dall'elemento prefabbricato.



Nota:

Il Sistema di Montaggio COLIFT deve sempre essere installato da personale formato che sia familiare con i requisiti definiti in questo manuale tecnico come anche le vigenti norme per la sicurezza e il sollevamento.



Attenzione:

Selezionare sempre il corretto diametro del perno di sollevamento e la corretta imbracatura in base al peso e alle dimensioni dell'oggetto sollevato.

Connessione del Sistema di Montaggio COLIFT alla gru

L'imbracatura adeguata è scelta sulla base del peso dell'elemento prefabbricato e della velocità di sollevamento prevista. Il distanziale è attaccato al gancio di sollevamento con corde o tiranti di sicurezza aggiuntivi. Il peso del distanziale non è supportato dall'imbracatura di sollevamento utilizzata per l'elemento prefabbricato ma da cavi o tiranti aggiuntivi.

L'imbracatura è posizionata sui passacorda all'estremità del distanziale ed è bloccata da bulloni di sicurezza. L'angolo β non deve essere maggiore di 15°. I passacorda filettati sono avvitati/svitati per regolare la distanza fra l'imbracatura e la superficie dell'elemento prefabbricato.

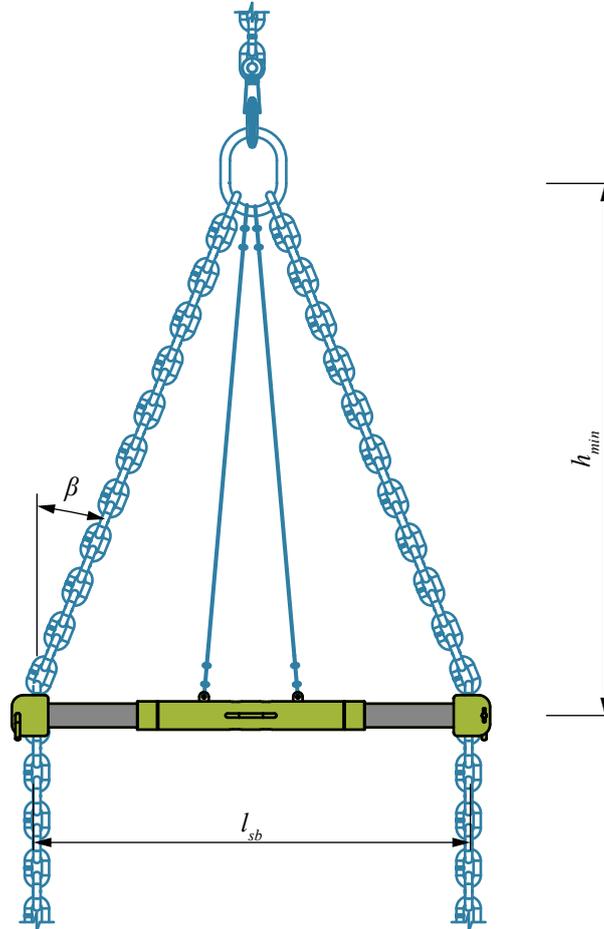


Figura 40. Massimo angolo ammissibile β per i tiranti d'imbracatura 15°.

Tipo di distanziale	Lunghezza del distanziale [mm]	Altezza minima dall'anello di sollevamento h_{min} [mm]
PS 01	$l_{sb,min}$ = 1124	2100
	$l_{sb,max}$ = 1804	3370
PS 02	$l_{sb,min}$ = 824	1540
	$l_{sb,max}$ = 1204	2250
PS 03	$l_{sb,min}$ = 624	1165
	$l_{sb,max}$ = 904	1690

Per questioni di sicurezza, il perno di sollevamento deve essere collegato all'imbracatura con cavi d'acciaio (vedi Allegato A). Ciò assicura che il perno di sollevamento non cada durante la rimozione dall'elemento prefabbricato.

La protezione antisfilamento è collegata attraverso un cavo al secondo tirante dell'imbracatura e alla corda che aziona lo sbloccaggio da remoto. La corda deve avere sufficiente lunghezza per assicurare che l'operatore sia a distanza di sicurezza da parti in caduta.

Collegamento del Sistema di Montaggio COLIFT all'elemento prefabbricato

Il perno di sollevamento è installato nell'elemento prefabbricato attraverso il foro che è inghisato nell'elemento allo stabilimento di prefabbricazione. L'elemento prefabbricato deve essere posizionato in mezzera del perno di sollevamento. Dopo aver centrato l'elemento, l'imbracatura può essere collegata al perno di sollevamento.

Lasciando lo stesso spazio su entrambi i lati fra le facce dell'elemento prefabbricato e l'imbracatura assicurerà un'uniforme distribuzione del peso dall'elemento sollevato all'imbracatura. La protezione antisfilamento è installata nella posizione finale. Prima di iniziare il sollevamento, tutte le componenti devono essere ispezionate visivamente per assicurarsi che siano collegate correttamente all'imbracatura e che tutte siano inoltre legate con cavi addizionali.



Nota:

Il carico deve sempre essere nel mezzo fra i tiranti dell'imbracatura. L'imbracatura deve avere un'eguale spaziatura dalla superficie dell'elemento prefabbricato durante il sollevamento.

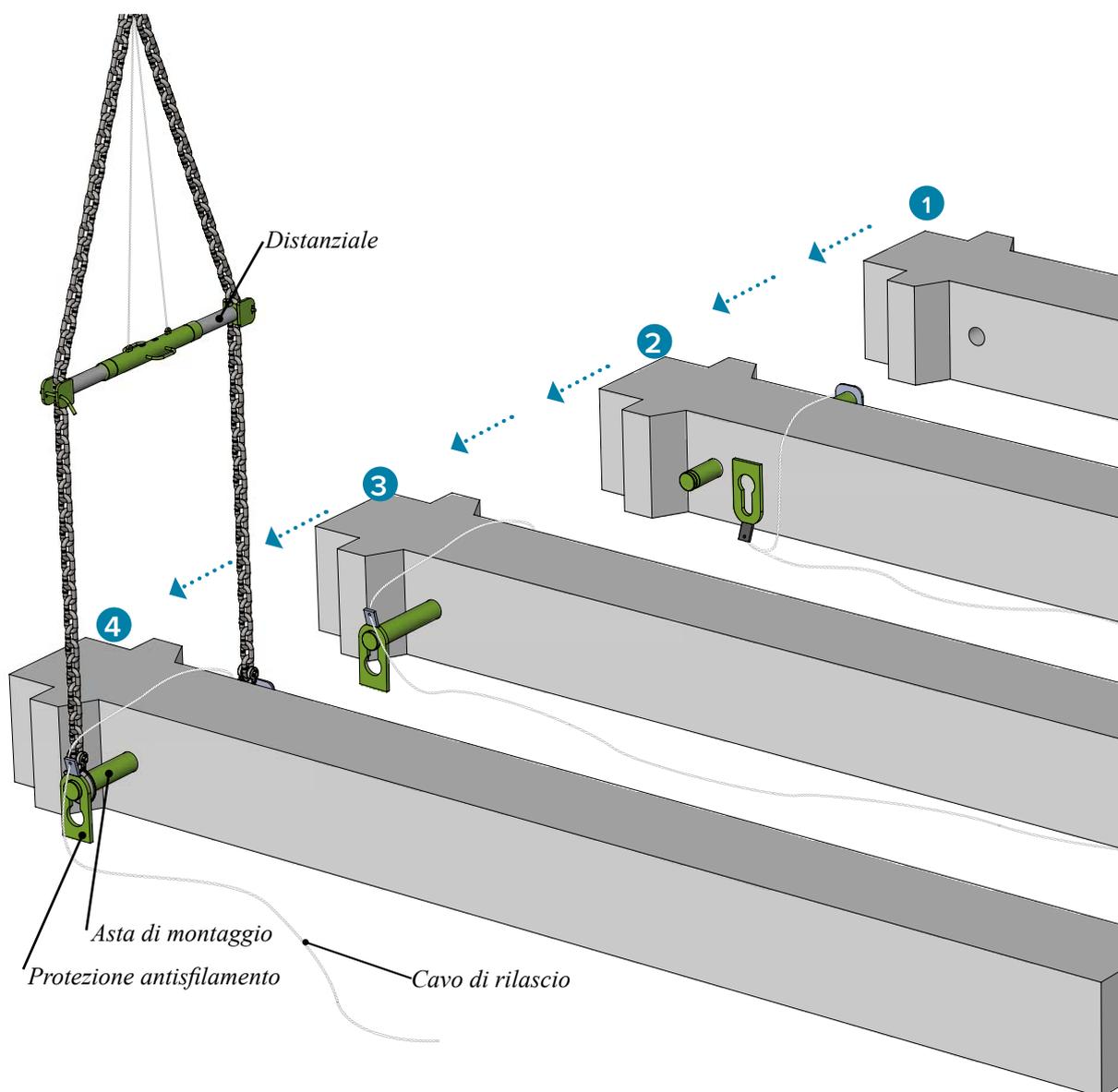


Figura 41. Installazione del Sistema di Montaggio COLIFT nell'elemento prefabbricato.

Rimozione del Sistema di Montaggio COLIFT

Prima di rimuovere il Sistema di Montaggio COLIFT dall'elemento prefabbricato, assicurarsi che l'elemento sia correttamente fissato nella posizione finale.

Per rimuovere il perno di sollevamento, l'operatore deve tirare la corda collegata per girare la protezione antisfilamento sottosopra e successivamente rimuoverla dall'asta tirando la corda lontano dal pilastro. L'operatore deve avere a disposizione una corda di sufficiente lunghezza per operare al di fuori dell'area di caduta di eventuali parti. Dopo aver rimosso la protezione antisfilamento, il perno di sollevamento può essere estratto dal pilastro con l'ausilio della gru. Assicurarsi che il perno di sollevamento venga rimosso lungo la direzione del tubo annesso nel pilastro. Il tiro in direzione trasversale potrebbe esercitare forze aggiuntive sul pilastro e danneggiare l'elemento prefabbricato.

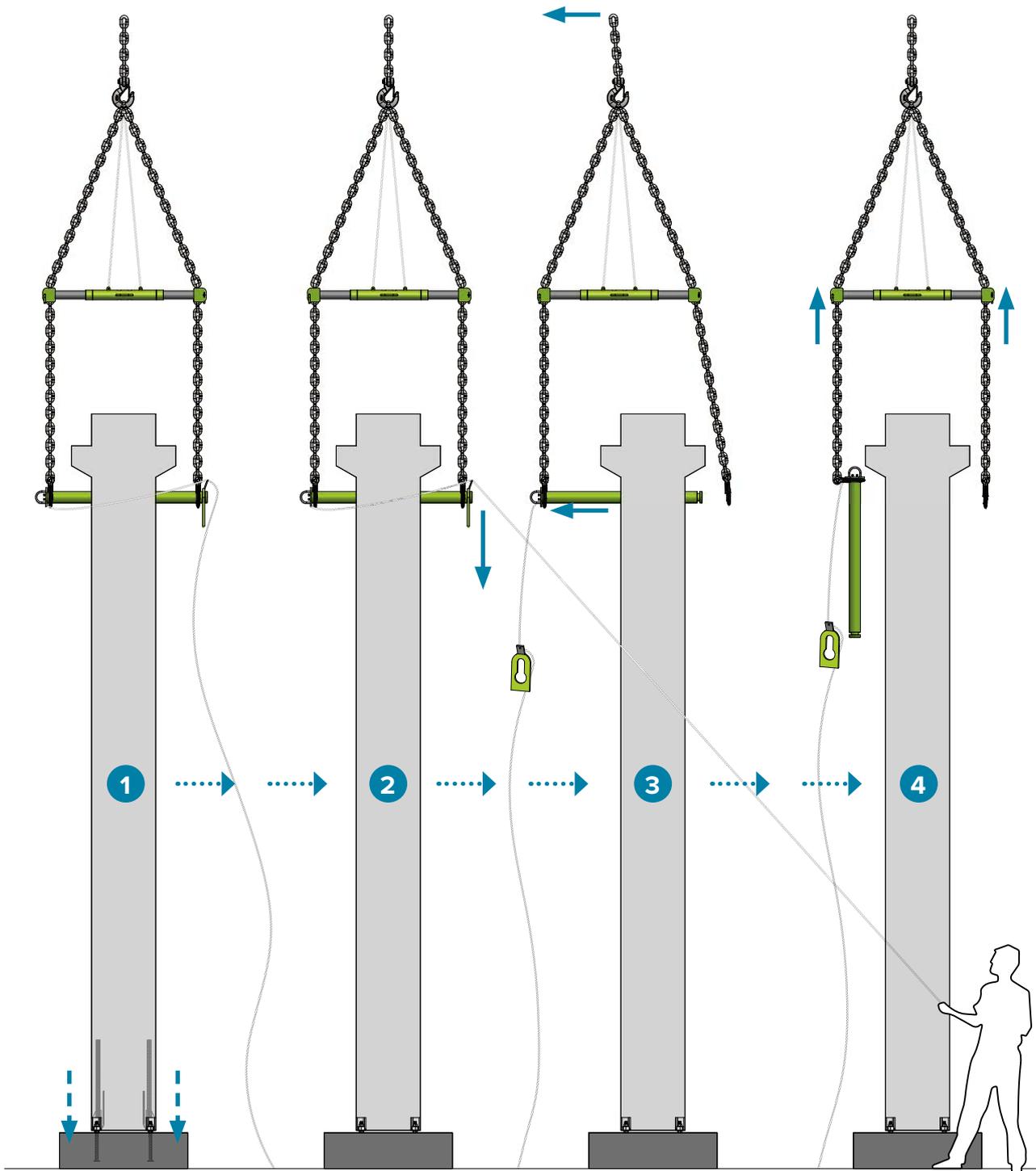


Figura 42. Rimozione del Sistema di Montaggio COLIFT dall'elemento prefabbricato.